



NEU

bema Sweezy® 40 WD

KEHRMASCHINE MIT EIGENEM ANTRIEB

Äußerst wendig, sehr einfach und effizient

Schnell die Produktionshalle oder den Parkplatz kehren - mit der neuen bema Sweezy® 40 WD geht dies im Handumdrehen. Fix angekoppelt, kann sofort mit der Arbeit begonnen werden. Antriebsenergie vom Trägerfahrzeug wird durch den Radantrieb nicht mehr benötigt und Hindernisse sind dank des zentralen Lenkpunktes kein Problem. Durch das vollgekapselte Maschinengehäuse mit integriertem Wassertank kann nahezu staubfrei gekehrt werden.

FEATURES

- ✓ **Effiziente Antriebstechnologie mit optimalem Wirkungsgrad und minimalen Leistungsverlusten:** Alle Antriebskomponenten sind optimal aufeinander abgestimmt. Durch das geschlossene Hydrauliksystem bestehend aus Hydraulikmotor und Hydraulikpumpe, wird keine Versorgung vom Trägerfahrzeug benötigt.
- ✓ **Längere Betriebslaufzeiten beim Einsatz an E-Trägerfahrzeugen:** Umwandlung von elektrischer in hydraulische Energie entfällt.
- ✓ **Clean & Green - nachweislich gut für die Umwelt:** Durch den effizienten Radantrieb benötigt die Kehrmaschine bis zu 50 % weniger Antriebsenergie als eine konventionelle Kehrmaschine. Das spart Betriebskosten und sorgt für längere Betriebslaufzeiten.
- ✓ **Plug & sweep - Kein Ankoppeln von Hydraulikleitungen:** Im Handumdrehen ist die radangetriebene Kehrmaschine am Trägerfahrzeug angebaut und somit sofort einsatzbereit
- ✓ **Kompakt, leistungstark und extrem wendig:** Durch den zentralen Lenkpunkt kann sich die bema Sweezy® 40 WD quasi auf der Stelle drehen.

TRÄGERFAHRZEUGE



Radlader
bis 7 t



Hoflader



Gabelstapler



OPTIONALE AUSSTATTUNG



Wassersprüheinrichtung
Hauptkehrwalze, Seitenkehrbesen



Seitenkehrbesen
wahlweise links oder rechts;
mit bema SideControl



Die bema Sweezy® 40 WD überzeugt im Außeneinsatz



Staubfreies Kehren z. B. in Lager- und Produktionsstätten



Plug & sweep - Im Handumdrehen angebaut und einsatzbereit



Extrem wendig durch zentralen Lenkpunkt für exaktes Kehren

TECHNISCHE DATEN

Maschinentyp	bema Sweezy®40 WD		
Arbeitsbreite	1250 mm	1550 mm	1850 mm
Antrieb	Eigenantrieb über zwei hydraulische Radantriebe mit starker Gerotorpumpe und Antriebswelle Ø 32 mm (schwere Baureihe); Antrieb der Kehrwalze über starken Gerotormotor mit Antriebswelle Ø 32 mm (schwere Baureihe)		
Volumen / Gewicht (ca.) inkl. Schmutzbehälter	175 l / 650 kg	220 l / 680 kg	250 l / 710 kg
Entleerung der Schmutzsammelwanne	Elektrisch über Akku oder elektrisch über das Trägerfahrzeug; Mechanisch über Kugelhahn		
Hauptkehrwalze Ø 580 mm	PPN, optional: Stahl/PPN oder PPN-Industriebesatz (harte & weiche Borsten gemischt)		
Fahrgeschwindigkeit	Empfohlen 0,8 bis 6 km/h		
Laufräder	Antriebsräder: Ø 447 x 125 mm (Super-Elastik Hochlasträder); Stützrad vorne: Super-Elastiklaufgrad Ø 250 x 50 mm optional Ø 250 x 80 mm		
Seitenkehrbesen Ø 800 mm (optionale Ausstattung)	Versorgung hydraulisch über den Eigenantrieb/Radantrieb der Kehrmaschine, inklusive Komfortbedienung bema SideControl (bema SideControl vereint Drei-Wegehahn und Drehzahlregler). Seitenkehrbesen wahlweise rechts oder links erhältlich. Wählbare Besätze: PPN, Stahl/PPN, Industriebesatz		
Wassersprüheinrichtung (optionale Ausstattung)	Tankfilter und 12/24 Volt Druckpumpe, Wassertank integriert im Gehäuse (direktes Einbringen von Feuchtigkeit in Hauptkehrwalze und Seitenkehrbesen)		
	85 Liter Wassertank	115 Liter Wassertank	145 Liter Wassertank
Weitere Angaben	Hydraulischer Schmutzbehälter mit Polyurethan-Schürfleiste; Staubschutzverkleidung komplett um das Gehäuse		
<p>Weitere Anbau-Varianten und Ausrüstungen, sowie Sonderbaulösungen auf Anfrage. Technische Daten und Gewichte sind annähernd und unverbindlich. Gewichtsangaben ohne Sonderausstattung und Anbauten. Irrtümer und Fehler vorbehalten. © bema GmbH Maschinenfabrik (2023.05)</p>			

FEATURES IM DETAIL



Komfortable Hochentleerung



Maschinengehäuse mit integriertem Wassertank



Unabhängig durch effizienten Radantrieb